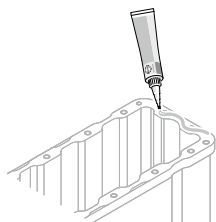


Bewährtes noch besser: das Elring-Dichtmassenprogramm



Das Original

Dichthalten – ganz gleich, was kommt

Online-Dichtmassenberater: in 3 Schritten zu Ihrem Produkt

Dirko™ Silikondichtmassen

Unsere Dirko™ Dichtmassen sind hochwertige, hochtemperaturbeständige, einkomponentige Dichtmassen auf Silikonbasis, die ein dauerelastisches Verhalten zeigen. Sie haben eine sehr gute Haftung auf allen üblichen Metallen, Gusseisen, Kunststoffen (außer PE, PP und PTFE) und Glas. Durch die Reaktion mit Luftfeuchtigkeit vernetzen unsere Dirko™ Dichtmassen. Das Produkt zeichnet sich durch eine sehr große Anwendungsvielfalt aus.

Anaerobe Dichtmassen

Unsere anaeroben Dichtmassen sind kennzeichnungsfrei, lösungsmittel- und ölbeständig. Bei metallischen Verbindungen und unter Luftausschluss bildet sich ein medien- und temperaturbeständiger Dichtfilm, der aushärtet. Je nach Anwendungsfall bieten wir eine anaerobe Flächendichtung, eine Fügeverbindung, eine Rohrgewindedichtung oder eine abdichtende Schraubensicherung an.

Curil™ T2 – die Flächendichtmasse

Das lösemittelfreie Curil™ T2 ist dauerhaft formbar, d. h. dauerplastisch, da keine Aushärtung erfolgt. Somit entsteht nach dem Verbau eine sofortige Dichtwirkung ohne Warte- und Abluftzeit. Die Demontage ist einfach, da sich die alte Dichtmasse leicht von der Anwendungsoberfläche entfernen lässt. Betrachtet man den maximalen Dichtspalt und den maximalen Temperaturbereich, ist Curil™ T2 eine echte Universaldichtmasse.

Sie sind sich nicht sicher, welche Dichtmasse ideal für Ihren Bedarf ist? Dann sind Sie hier genau richtig. Einige wenige Angaben zur Anwendung führen Sie in drei einfachen Schritten direkt zu Ihrer geeigneten Dichtmasse:

1. Geben Sie den geplanten Anwendungsbereich an.
2. Teilen Sie die benötigte Temperaturbeständigkeit mit.
3. Sie erhalten Ihre passende Elring-Dichtmasse, um eine optimale Abdichtung zu erzielen.



Dichtmassenberater



Bewährtes noch besser – Dichtmassen von Elring

	Curil™ T2	Curil™ T2 ProfiPress	Dirko™ HT	Dirko™ HT	Dirko™ HT	Dirko™ HT ProfiPress	Dirko™ HT	Dirko™ HT	EL-Liq 73	EL-Liq 74	EL-Loc 43	EL-Loc 70	EL-Add 48	EL-Fil 77
Art.-Nr. Verpackungsgröße	471.081 70 ml 252.869 500 ml	471.181 200 ml	036.164 70 ml 610.023 310 ml	030.793 70 ml	006.553 70 ml	471.501 200 ml	705.708 70 ml 465.766 310 ml	216.910 310 ml	777.792 50 ml	461.682 50 ml	700.501 10 ml 954.000 50 ml	700.521 10 ml 954.010 50 ml	954.030 50 ml	954.020 50 ml
Farbe	grün	grün	grau	beige	schwarz	schwarz	rot	transparent	gelb-grün	orange	blau	türkisgrün	grün	gelb
Anwendung	Flächendichtung	Flächendichtung	Spaltabdichtung/ Flächendichtung	Spaltabdichtung/ Flächendichtung	Spaltabdichtung/ Flächendichtung	Spaltabdichtung/ Flächendichtung	Spaltabdichtung/ Flächendichtung	Spaltabdichtung/ Flächendichtung	mittelfeste Flächendichtung	mittelfeste Flächendichtung	Schrauben- sicherung	Schrauben- sicherung	Fügeverbindung	Rohrgewinde- dichtung
Aushärtung	keine, dauerplastisch	keine, dauerplastisch	Luftfeuchtigkeit	Luftfeuchtigkeit	Luftfeuchtigkeit	Luftfeuchtigkeit	Luftfeuchtigkeit	Luftfeuchtigkeit	Luftausschluss + Metallkontakt	Luftausschluss + Metallkontakt	Luftausschluss + Metallkontakt	Luftausschluss + Metallkontakt	Luftausschluss + Metallkontakt	Luftausschluss + Metallkontakt
Spaltfüllvermögen	≤ 0,2 mm	≤ 0,2 mm	≤ 2,0 mm	≤ 2,0 mm	≤ 2,0 mm	≤ 2,0 mm	≤ 2,0 mm	≤ 2,0 mm	≤ 0,20 mm	≤ 0,25 mm			≤ 0,20 mm	
Gewindegröße											≤ M36	≤ M20		≤ M80
Temperaturbereich	-55 °C bis +270 °C	-55 °C bis +270 °C	-60 °C bis +315 °C	-60 °C bis +315 °C	-60 °C bis +315 °C	-60 °C bis +315 °C	-60 °C bis +315 °C	-60 °C bis +250 °C	-55 °C bis +180 °C	-55 °C bis +180 °C	-55 °C bis +180 °C	-55 °C bis +180 °C	-55 °C bis +180 °C	-55 °C bis +180 °C
Metall-Metall- Oberfläche	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Metall-Kunststoff- Oberfläche	X	X	X*	X*	X*	X*	X*	X*						
Kunststoff-Kunststoff- Oberfläche	X	X	X*	X*	X*	X*	X*	X*						
Ölbeständigkeit	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Kraftstoffbeständigkeit	X	X							X	X	X	X	X	X
Kühlmittel- beständigkeit	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Viskosität									☼	☼	☼☼	☼☼☼	☼☼☼	☼
Wiederinbetriebnahme nach	sofort	sofort	ca. 30 min	ca. 30 min	ca. 30 min	ca. 30 min	ca. 30 min	ca. 30 min	3 – 6 h	3 – 6 h	3 – 6 h	3 – 6 h	3 – 6 h	3 – 6 h
Demontage	sehr einfach	sehr einfach												
Entfernung alter Dichtmasse	Reiniger, Tuch	Reiniger, Tuch	Schaber, Bürste, Reiniger, Tuch	Schaber, Bürste, Reiniger, Tuch	Schaber, Bürste, Reiniger, Tuch	Schaber, Bürste, Reiniger, Tuch	Schaber, Bürste, Reiniger, Tuch	Schaber, Bürste, Reiniger, Tuch	Heißluft 250 °C, Bürste, Reiniger, Tuch	Heißluft 250 °C, Bürste, Reiniger, Tuch	Heißluft 250 °C, Bürste, Reiniger, Tuch	Heißluft 250 °C, Bürste, Reiniger, Tuch	Heißluft 250 °C, Bürste, Reiniger, Tuch	Heißluft 250 °C, Bürste, Reiniger, Tuch

*Kunststoffe außer PP, PE, PTFE, EPDM, APTK, Neopren, Butyl, Schaumstoffe | ☼ = hochviskos, dickflüssig | ☼☼ = mittelviskos | ☼☼☼ = niedrigviskos, dünnflüssig

Die hier gemachten Angaben wurden aufgrund langjähriger Erfahrung mit größter Sorgfalt zusammengestellt. Es kann jedoch keine Gewähr übernommen werden, da ein Erfolg nur dann sichergestellt ist, wenn die besonderen Umstände jedes Einzelfalls berücksichtigt werden.

Mehr Infos, Anwendungen, Technische und Sicherheits-Datenblätter unter: www.elring.de/handel/datenblaetter



Datenblätter

Mit Elring-Service besser dichten

Top-Produkte, Online-Know-how und Schulungen rund um die Uhr – in der Elring-Akademie für Profis. Mit dem erstklassigen Service vom führenden Dichtungsspezialisten läuft's besser.

Haben Sie noch Fragen?
Weitere Informationen
finden Sie in unseren
Dichtmassen-FAQs



www.akademie.elring.de

Elring-Service-Hotline
+49 7123 724-799
service@elring.de
www.elring.de



Montage-Videos
zu Dichtmassen



Monatlicher Newsletter



Service-Informationen



Online-Katalog

ElringKlinger AG | Geschäftsbereich Ersatzteile
Max-Eyth-Straße 2 | 72581 Dettingen/Erms | Germany
Fon +49 7123 724-799 | Fax +49 7123 724-609
elring@elring.de | www.elring.de



Das Original