

# Dirko™ HT oxim (grau / beige / schwarz)

## Beschreibung und Einsatzbereich

Dirko™ HT oxim (neutralvernetzend) sind hochwertige, hochtemperaturbeständige, einkomponentige Dichtmassen auf Silikon-basis, die ein dauerelastisches Verhalten zeigen. Sie haben eine sehr gute Haftung auf allen üblichen Metallen, Gusseisen, Kunststoffen (außer PE, PP und PTFE) und Glas. Das Silikon-RTV härtet/vernetzt mit der Luftfeuchtigkeit aus. Es zeichnet sich durch eine sehr große Anwendungsvielfalt aus.



## 1. Allgemeine Produktinformationen

<b>Chemische Basis</b>	<b>Oxim-Silikon</b>
<b>Aushärtung</b>	Raumtemperaturvernetzend (RTV)
<b>Komponenten</b>	Einkomponentig
<b>Farbe</b>	Grau/ Beige/ Schwarz
<b>Konsistenz</b>	Pastös, standfest, im vernetzten Zustand dauerelastisch
<b>Temperaturbereich</b>	-60°C bis +285°C (auf 24h bis zu +315°C)
<b>Maximaler Dichtspalt</b>	2,0 mm
<b>pH-Wert</b>	Neutral
<b>Elektrische Leitfähigkeit</b>	Isolierend
<b>Beständigkeit gegenüber</b>	Mineralöle (auch mit Zusätzen), synthetische Öle, Schmierfette, Kühlmittel, UV-Strahlung, kaltes und heißes Wasser, Salzwasser, Reinigungsmittel, schwache Säuren und Laugen.
<b>Mögliche Einsatzbereiche</b>	Ventildeckel, Ölwanne, Wasser- und Ölpumpe, Differentialgehäuse, Getriebegehäuse, Getriebeölwanne, Thermostatgehäuse, Steuergehäuse, Achsabdeckung, Flanschverbindung, Scheinwerfer, Rückleuchte, Batteriekasten.

# Dirko™ HT oxim (grau / beige / schwarz)

## 2. Technische Daten

### 2.1 Allgemeine Eigenschaften

Messgröße	Wert	Prüfnorm
Shore A - Härte	40 ± 5	DIN 53505
Dichte (schwarz)	1.18 ± 0,02 g/ml	
Dichte (grau)	1.22 ± 0,02 g/ml	DIN 53479
Dichte (beige)	1.22 ± 0,02 g/ml	
Hautbildungszeit (23°C, 50% relative Luftfeuchtigkeit)	5 - 10 min	DIN EN ISO 291
Durchhärtungszeit (23°C, 50% relative Luftfeuchtigkeit)	ca. 4,5 mm / 24 h	DIN EN ISO 291
E-Modul 100%	1.0 ± 0,2 N/mm <sup>2</sup>	DIN EN ISO 8339
Bruchdehnung	400 ± 100 %	DIN 53504
Zugfestigkeit	3,3 ± 0,2 N/mm <sup>2</sup>	DIN 53504

#### Sensor Safe

Die oxim-vernetzten Silikone sondern beim Aushärten kein Gas aus, das empfindliche elektronische Bauteile, insbesondere ungeschützte metallische Oberflächen z.B. an einem Sensor, korrosiv angreifen könnte.

# Dirko™ HT oxim (grau / beige / schwarz)

## 2.2 Medienbeständigkeit

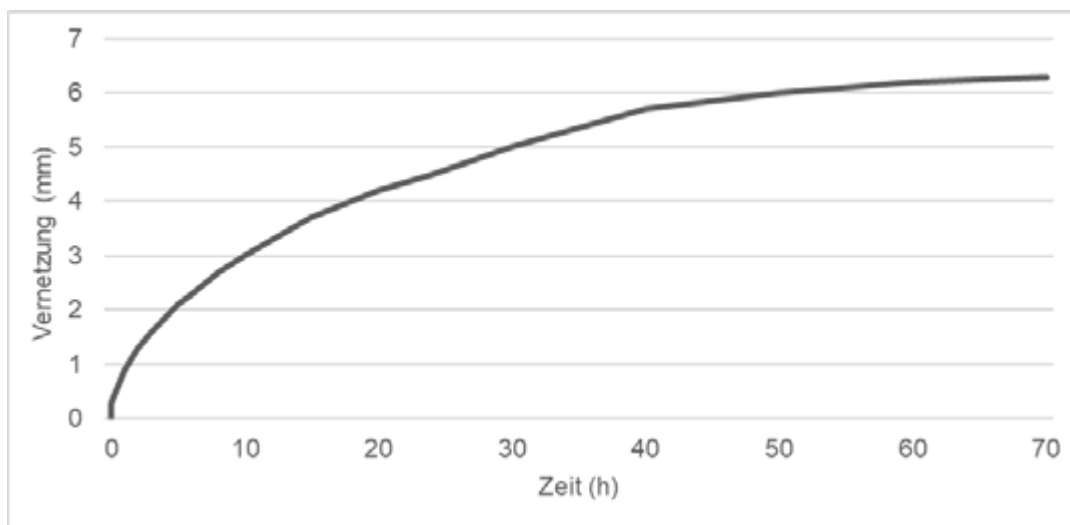
Um die Medienbeständigkeit der Dichtmasse aufzuzeigen, wird der Probekörper für die angegebene Dauer in dem jeweiligen Medium gelagert. Anschließend wird die Zugscherfestigkeit bestimmt (ISO 4587). Die folgende Tabelle zeigt die prozentuale Abweichung der Zugscherfestigkeit zum Ausgangswert nach Einlagerung in dem Medium.

Medium	Eigenschaft	Temperatur [°C]	Abweichung zum Ausgangswert [%]		
			250 h	500 h	1000 h
Luft	Bruchdehnung (%)	250	-2	4	31
	Zugfestigkeit (N/mm <sup>2</sup> )	250	44	43	32
	Bruchdehnung (%)	285	50	62	83
	Zugfestigkeit (N/mm <sup>2</sup> )	285	1	-15	-20
Motoröl	Bruchdehnung (%)	120	21	33	45
	Zugfestigkeit (N/mm <sup>2</sup> )	120	-9	-15	-50
Wasser/ Glycol (50/50)	Bruchdehnung (%)	95	1	11	-12
	Zugfestigkeit (N/mm <sup>2</sup> )	95	84	87	69

# Dirko™ HT oxim (grau / beige / schwarz)

## 2.3 Vernetzungsgeschwindigkeit

Die Vernetzungsgeschwindigkeit ist abhängig von der Temperatur und der Luftfeuchtigkeit. Je höher die Temperatur und die Luftfeuchtigkeit ist, desto schneller vernetzen Dirko™ HT oxim zu Silikon. Das untere Diagramm zeigt die zeitliche Entwicklung der Vernetzungsgeschwindigkeit bei Normklima (23°C/50% r.L.).



## 2.4 Oberflächenhaftung

Die Haftung von Dirko™ HT oxim auf verschiedenen Oberflächen spielt bei dem Einsatz als Flächendichtung eine wesentliche Rolle. Die folgenden Werte zeigen die bei einem Dichtspalt von 1 mm gemessene Zugscherfestigkeit (ISO 4587).

Untergrund	Zugscherfestigkeit [N/mm <sup>2</sup> ]
Stahl (galvanisiert)	0,90
Aluminium	2,00
Polyamid 6.6	0,60

# Dirko™ HT oxim (grau / beige / schwarz)

## 3. Allgemeine Hinweise

### 3.1. Gebrauchs- und Verarbeitungshinweise:

1. Dichtungsreste entfernen und die Dichtflächen mit Lösungsmittel reinigen.
2. Dichtflächen müssen vor dem Auftragen der Dichtmasse sauber, trocken, öl- und fettfrei sein, um eine sichere Abdichtung bzw. Haftung zu ermöglichen.
3. Verarbeitungstemperatur (Umgebungs- /Haftflächentemperatur): +5 bis +35°C
4. Dichtmasse durchgehend und gleichmäßig auftragen.
5. Zu viel aufgetragene Dichtmasse sofort entfernen, da Gefahr des Hineintropfens in den Innenraum besteht.
6. Je nach Anwendungsfall ist die Montage der Teile sofort nach dem Auftrag, nach der Hautbildung oder nach der vollständigen Durchhärtung möglich.
7. Bauteile nach Herstellervorschriften montieren.
8. Sofortige Dichtfunktion ist gegeben.
9. Nach dem Gebrauch die Dichtmasse sofort wieder gut verschließen.
10. Sicherheits- und Technisches-Datenblatt unter [www.elring.com](http://www.elring.com)
11. Bei weiteren Fragen wenden Sie sich bitte an unsere Service-Hotline.

### 3.2. Lagerung

- Optimale Lagerbedingungen: kühl (+5°C bis +25°C) und trocken
- Mindesthaltbarkeit: 15-24 Monate in ungeöffneten Gebinden.  
Geöffnete Gebinde gut verschließen und kurzfristig verbrauchen.
- Die Chargennummer ist wie folgt aufgebaut: JJWWCCCCC (Abfülldatum)

### 3.3. Lieferform

Artikel-Nr.	Verpackungsinhalt	Füllmenge	Farbe	Mindesthaltbarkeit	VPE	CLP Label
006.553	Tube, Tubenschlüssel, Düse	70 ml	schwarz	24 Monate	12 Stück	
471.501	Druckgas-Kartusche, Düse	200 ml	schwarz	24 Monate	6 Stück	DE/EN/FR/IT/PT/ES/ RU/BG/CN/CZ/DK/
036.164	Tube, Tubenschlüssel, Düse	70 ml	grau	24 Monate	12 Stück	EE/FI/GR/HR/HU/LT/ LV/NL/NO/PL/RO/SE/ SI/SK
610.023	Kartusche, Düse	310 ml	grau	15 Monate	12 Stück	
030.793	Tube, Tubenschlüssel, Düse	70 ml	beige	24 Monate	12 Stück	

# Dirko™ HT oxim (grau / beige / schwarz)

## 3.4. Haftungsausschluss

Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt, insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Auf Grund der unterschiedlichen Einsatzmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflussbereiches liegenden Einsatz- und Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen, sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests.

Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen. Es sei denn, dass ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.